

BONT Reflex Seviye Gösterge Gövdeleri

Tanım ve Bakım Talimatları

CESARE BONETTI S.p.A. VALFTEK®

VALF TEKNİK TESİSAT ELEMANLARI SAN. TİC.A.Ş.

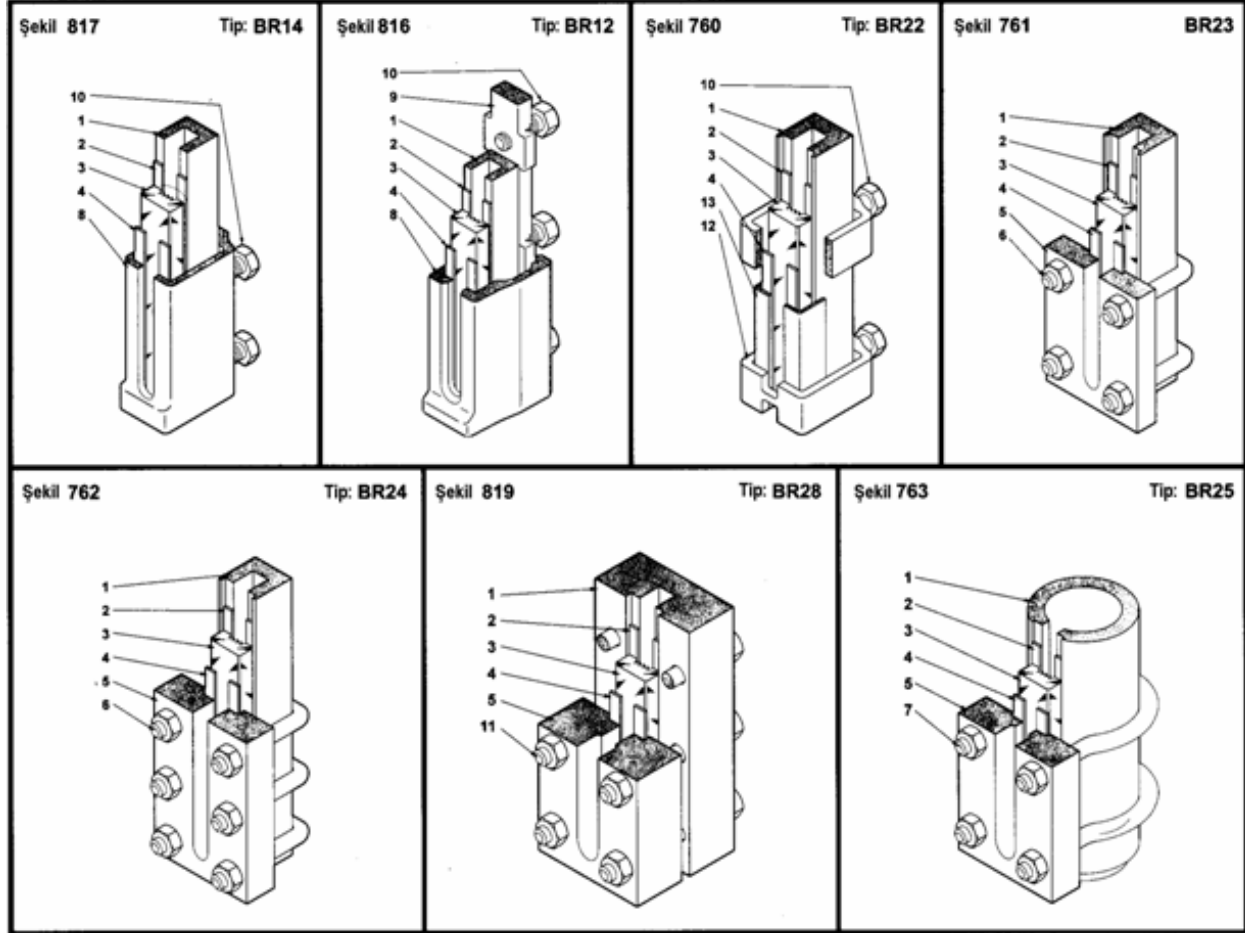
Bakırlı mah. Suadiye cad. 19 Sarımeşe Kartepe KOCAELİ

Tel : 262-3716162 Fax : 262-3716172 e-mail: valftek@valftek.com.tr

Cıvata-somun sıkma momentleri :

Tip : BR14 35 Nm	Tip : BR24 50 Nm
Tip : BR12 60 Nm	Tip : BR28 50 Nm
Tip : BR22 30 Nm	Tip : BR25 40 Nm
Tip : BR23 50 Nm	

1 Merkez parça	6 Kapak
2 Sızdırmazlık contası	7 Cıvata somun
3 Mika kalkan	8 Saplama somun
4 Transparent cam	13 Köşe parça
5 Yastıklama contası	14 Disk biçimli yay



Servis - Bakım :

Göstergeyi bakıma almadan önce, yukarıda verilen tavsiye edilmiş sıkma momentini kontrol edin . Gövdenin ortasından başlamak suretiyle somunları karşılıklı olarak sıkın .

Devreye alma sırasında camın termal şoklarını önlemek için, metalik kısımların ve camın çalışma sıcaklığına ulaşmasını sağlayabilmek amacıyla gösterge sıcaklığı yavaşça artırılmalıdır .

Bunun için aşağıdaki sıra izlenmelidir :

Alt kesme vanasını kapatın, alt tahliye vanasını tamamen açın , minimum buhar akışını sağlamak için üst kesme vanasını kısmen açın .

Uygun sıcaklığa ulaşana kadar göstergeye buhar girişini devam ettirin ve ardından tahliye vanasını kapatın .

Üst vanadan gelen kondens göstergenin iç kısmını dolduracaktır .

Bu adımda, alt kesme vanasını yavaşça tamamen açın ve sonra üst kesme vanasını tamamen açın .

Akışkan kirliliğinin camı etkilemesi durumunda , göstergenin yıkanması için yukarıda belirtilen yol izlenmelidir .

Önemli not :

Aşağıdaki durumlarda hemen bakım yapılmalıdır :

-Çok az da olsa kaçak gözlemediğinde ,

Bu durumda ; kesme vanalarını kapatın ve göstergelyi soğumaya bırakın .

Tavsiye edilen sıkma momentinde gösterge somunlarını sıkın .

-Özellikle buhar bölgesinde camın mat veya hafif beyaz görünmesi durumunda ,

-Reflex cam üzerindeki prizmatik yüzeylerde korozyon ve/veya aşınma izlerinin görülmesi ve seviye okumada netliğin bozulması ,

Hasar görmüş parçaların bakımının yapılmaması ve gerekli parçaların değiştirilmemesi istenmeyen sonuçları doğurabilecek cam kırılmasına neden

-Kesme vanalarını kapatın , göstergede basıncın düşmesini sağlayın ve seviye gösterge gövdesini vanalardan ayırın .

-Sıkma somunlarını gevşetin ve sökün ve tüm gösterge parçalarını çıkarın .

-Merkez parçanın sızdırmazlık yüzeylerini ve kapakların yastıklama yüzeylerini dikkatlice temizleyin ve üzerlerinde conta kalıntısı kalmadığından emin olun .

-Sıkma cıvatalarının dişlerini grafitli ince bir yağ tabakasıyla yağlayın .

Tekrar montaj :

-Yeni contalarla birlikte yeni camı monte edin (daha önce kullanılmış contaları asla tekrar kullanmayın !) ; mika kalkanın camın iç yüzeyi ile (cam ile akışkan arasında) direk temasta olduğuna ve sızdırmazlık contasının merkez parçasının sızdırmazlık yüzeyine yerleştirilmiş olduğuna dikkat edin .

-Tüm parçaları doğru sırada tekrar monte edin .

Gövdenin ortasından başlamak suretiyle somunları karşılıklı olarak sıkın .

-Montaj sırasında gösterge gövdesini asla mengeneyle sıkmayın , sadece düz bir yüzeye koyun .

-Yapıştırıcı veya hermetik macun asla kullanmayın . Tüm yüzeylerin mükemmel şekilde temiz olması gerektiğini unutmayın .

Yedek parçalar :

-Yedek parça siparişi verirken lütfen şunları belirtiniz :

- Gösterge gövdesinin tipi ve boyutu ,

- Yedek parçanın yukarıda belirtilen parça no.su ,

- Konstrüksiyon malzemesi .

- Transparent camlar, contaları ve mika kalkanlarla ilgili olarak , her seviye göstergesinde B tip (34 x 17mm) 2 adet transparent cam olduğunu unutmayın .